

Ændringshistorik for 7. udgave, januar 2008:

Udgaven ændres fra:

VinduesIndustrien
Tekniske Bestemmelser
6. Udgave, maj 2005

til:

VinduesIndustrien
Tekniske Bestemmelser
7. Udgave, januar 2008

Kapitel 1 Indledning

Følgende ændres fra:

Denne udgave af bestemmelserne er godkendt af VinduesIndustriens Tekniske Udvalg i maj 2005 og seneste version nr. 3 i december 2006.

til:

Denne udgave af bestemmelserne er godkendt af VinduesIndustriens Tekniske Udvalg i december 2007.

Kapitel 2.4 Brochuremateriale og brugervejledning

Ændres fra:

For hver af virksomhedens produkttyper skal der foreligge en brugervejledning, der informerer om produktets, brug, og vedligehold

til:

For hver af virksomhedens produkttyper skal der foreligge en brugervejledning, der informerer om produktets opbevaring, håndtering, installation, brug, vedligehold og sikkerhed under brug.

Kapitel 2.6 Oplysninger om funktionsprøvning:

Sidste linje i afsnittet er tilføjet:

Prøvningsrapporterne skal opbevares så længe produktet er i produktion plus mindst 5 år.

Kapitel 2.8 Produktansvar:

Beløbet ændres fra:

Forsikringen skal tillige dække med op til 5 mio. kr. i forbindelse med personskader.

til:

Forsikringen skal tillige dække med op til 10 mio. kr. i forbindelse med personskader.

Kapitel 2.9 Forbrugersikring

Følgende tilføjes:

Vinduesproducenten skal afgive en garantierklæring, minimum som VinduesIndustriens

Vinduesproducenten skal endvidere være tilsluttet en garantisikringsordning, der sikrer forbrugerne som minimum i det angivne omfang. Som alternativ til en garantisikringsordning kan forpligtigelserne være afdækket i et anerkendt forsikringselskab med kontor i Danmark.

- Vinduesproducenten skal være i besiddelse af, og til enhver tid pligtig til på certificeringsorganets opfordring at fremvise garantidokumenterne inkl. garantiens betingelser og omfang.
- Reklamationer over mangler ved en leverance med garantidækning skal ske inden 5 år fra leveringstidspunktet.
- Garantiordningen skal være virksom i de tilfælde, hvor leverandøren ikke kan eller vil foretage afhjælpning af mangler.
- Reklamationer skal behandles ved Byggeriets Ankenævn, og afhjælpning foretages i overensstemmelse med ankenævnets afgørelse.
- Reklamationer skal yde dækning for op til DKK 5.000 inkl. moms pr. komponent/enhed og op til DKK 100.000 inkl. moms pr. byggesag.
- Garantisikringsordningen skal indeholde et dækningsomfang på mindst DKK 500.000 inkl. moms pr. kalenderår – for den 5 års garantiperiode, således mindst DKK 2.500.000 inkl. moms.

Kapitel 3.1 Dokumentation af kvalitetssystemet

Under afsnit i. ”Inspektions-, måle- og prøvningsudstyr”

Følgende ændres fra:

til:

Bilag 15
Bilag 13

Kapitel 4.1.1

I første afsnit ændres følgende fra:

(kontrolbesøg) 2 gange pr. år kan verificeres
til:
 (kontrolbesøg) kan verificeres

Kapitel 4.1.4 Kriterier for godkendelse eller afvisning

Bilagsnummer under ”**Kritiske fejl – Normal kontrol**”:

Ændres fra:

(se punkt 4.1.3 og bilag 9 og 10)
til:
 (se punkt 4.1.3 og bilag 9)

Under ”**Skærpet kontrol**”:

Følgende slettes:

Umiddelbart efter det besøg, hvor den ledende medarbejder har deltaget, må der kun forekomme et besøg med overskridelse af ØKG_a, før der iværksættes inddragelse af certifikatet.
 Proceduren for såvel ordinær som skærpet kontrol er skematisk vist på bilag 10.

følgende tilføjes:

Overskrides ØKG_a ved det efterfølgende besøg vil certifikatet blive inddraget.

Kapitel 5.1 Indbrudshæmning

Følgende afsnit ændres fra:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt ved overholdelse af reglerne i punkt 5.9.3, 2. afsnit).
til:
 Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt når ruden er i en punktvis klæbeforbindelse med den indvendige side af glasfalsen).

5.2 Termiske forhold

Følgende ændres fra:

For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation af vinduets U- værdi, rudens g-værdi samt vinduets glasandel i % for et enkeltfløjet fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x 1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude. For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm. Værdierne skal være angivet på bilag 1. (afsnittet er gældende fra 1.02.2009)

til:

For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation for et 1-fags fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude. For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm.

Følgende ændres fra:

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om vinduets eller yderdørens U-værdi og glasandel samt rudens totale sollystransmittans og solenergitransmittans i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

til:

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om de aktuelle vinduers og/eller yderdørens U-værdi (U_w) og glasandel (A_{rude}/A_{vindue}) samt rudens totale sollystransmittans (LT) og solenergitransmittans (g_g) i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

5.3 Træmateriale

Under afsnittet ”**Træmateriale**”

Ændres bilagsnummeret fra:

Bilag 11

til:

Bilag 10

Under afsnittet ”**Grantræ**”

Ændres bilagsnummeret fra:

Deklarationen skal mindst omfatte de punkter, der er angivet i Bilag 13.

til:

Deklarationen skal mindst omfatte de punkter, der er angivet i Bilag 12

Under afsnittet ”**Lærketræ**”, ”.....Træmaterialet skal overholde den specifikation vedr. definitioner.... Træets densitet skal....”

tilføjes:

som middelværdi

Sidst i afsnittet ændres bilagsnummeret fra:

Deklarationen skal mindst omfatte de punkter, der er angivet i Bilag 12.

til:

Deklarationen skal mindst omfatte de punkter, der er angivet i Bilag 11

Under afsnittet ”**Fyrretræ**”, ”.....Træmaterialet skal overholde den specifikation vedr. definitioner.... Træets densitet skal....”

tilføjes:

som middelværdi

Sidst i afsnittet ændres bilagsnummeret fra:

Deklarationen skal mindst omfatte de punkter, der er angivet i Bilag 12.

til:

Deklarationen skal mindst omfatte de punkter, der er angivet i Bilag 11

Under afsnittet ”Krav til Kerneandel for fyrretræ”

Ændres bilagsnumrene fra:

Ved behandlingssystem 1 og 2 – jf. pkt. 5.5.2 – skal kerneandelen i de områder, der på Bilag 11 er vist med skravering, udgøre min. 60 %. For laminerede profiler skal hver lamel i de områder, der på Bilag 11 er vist med skravering, have en kerneandel på min. 60 %.

Ved behandlingssystem 2 ØKO – jf. pkt. 5.5.2 – skal kerneandelen i de områder, der på Bilag 11 er vist med skravering, udgøre min. 90 %. For laminerede profiler skal hver lamel i de områder, der på Bilag 11 er vist med skravering, have en kerneandel på min. 90 %.

til:

Ved behandlingssystem 1 og 2 – jf. pkt. 5.5.2 – skal kerneandelen i de områder, der på Bilag 10 er vist med skravering, udgøre min. 60 %. For laminerede profiler skal hver lamel i de områder, der på Bilag 10 er vist med skravering, have en kerneandel på min. 60 %.

Ved behandlingssystem 2 ØKO – jf. pkt. 5.5.2 – skal kerneandelen i de områder, der på Bilag 10 er vist med skravering, udgøre min. 90 %. For laminerede profiler skal hver lamel i de områder, der på Bilag 10 er vist med skravering, have en kerneandel på min. 90 %.

I afsnittet ”**Kontrol af kerneandel – behandlingssystem 1 og 2**”:

Ændres bilagsnummeret i første afsnit fra:

til: Bilag 11
Bilag 10

I afsnittet ”**Kontrol af kerneandel – behandlingssystem 2 ØKO**”:

Ændres bilagsnummeret i første afsnit fra:

til: Bilag 11
Bilag 10

Kapitel 5.3.3 Emner af hårdtræ:

Ændres fra:

5	Knaster	Enkelte fastsiddende perleknaster tilladt for eg
5	Knaster	Enkelte fastsiddende perleknaster tilladt

Kapitel 5.3.4 Supplerende definitioner og krav for emner af nåletræ

I afsnittet ”**Radiære ridser og revner**”

Ændres skemabetegnelsen fra:

til: skema 5.1.2
skema 5.3.2

I afsnittet ”**Kontrol og prøvning**”

Ændres antallet af år i 4. sidste afsnit fra:

til: Alle registreringsskemaer skal opbevares i mindst 5 år og være tilgængelige for den eksterne kontrol.
Alle registreringsskemaer skal opbevares i mindst 6 år og være tilgængelige for den eksterne kontrol.

I afsnittet ”Laminering”:

Ændres bilagsnummeret i første afsnit fra:

Bilag 11
til:
 Bilag 10

Kapitel 5.4.2 Konstruktiv udformning:

Ændres fra:

Eksempelvis skal udadgående vinduer, lemme og døre udføres med skrå karm-bundfals med en hældning på mindst 7°. Såvel underramme som bundkarm skal være forsynet med dryprille.

til:

Eksempelvis skal udadgående vinduer, lemme og døre udføres med skrå karm-bundfals med en hældning på mindst 7°. Underrammer skal være forsynet med dryprille.

5.5.1 Generelt

Afsnittet ændres fra:

De anførte krav til lagtykkelse på overfladebehandlingen gælder for alle synlige flader ved lukket element. I false, noter og på endetræ kan lagtykkelsen være mindre, men den skal altid være så stor (dækket flade), at træets farve ikke skinner igennem. Overfladebehandlingen skal i øvrigt opfylde de krav, der er angivet i Bilag 16 i disse bestemmelser.

til:

De anførte krav til lagtykkelse på overfladebehandlingen gælder for alle synlige flader ved lukket element. I false, noter og på endetræ kan lagtykkelsen være mindre, men overfladen må ikke være sugende. Overfladebehandlingen skal i øvrigt opfylde de krav, der er angivet i Bilag 14 i disse bestemmelser.

5.5.2 Behandlingssystemer for nåletræ:

I afsnittet ”Behandlingssystem 1: Overfladebehandlingen”

3. sidste afsnit ændres fra:

Bilag 16
til:
 Bilag 14

I afsnittet ”**Behandlingssystem 2: Overfladebehandlingen**”

Ændres fra:

til: Bilag 16
Bilag 14

I afsnittet ”**Behandlingssystem 2 ØKO, Overfladebehandlingen**”

Ændres fra:

til: Bilag 16
Bilag 14

5.5.3 Behandlingssystemer for hårdtræ:

I afsnittet ”**Behandlingssystem 4: (dækkende), Overfladebehandlingen**” 5. afsnit

Ændres fra:

til: Bilag 16
Bilag 14

5.8.1 Beslag

I afsnittene indledende med ”beslag og skruer” er DS/EN ISO tilføjet:

Beslag og skruer af ikke korrosionsbestandigt materiale, der ligger uden for elementets udvendige side, skal være varmforzinkede eller med anden overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 4 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 240 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer mellem tætningsplanet og udvendig side skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 3 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 96 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer inden for tætningsplanet skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 2 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med

en varighed af 48 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Kapitel 5.8.2 Beslåning

4. sidste afsnit ændres fra:

Evt. udfræsninger for beslag skal være tilpasset beslagets geometriske form og tykkelse. Ingen udfræsninger eller gennemboringer må give mulighed for indtrængen af vand til mursiden af karmprofiler.

til:

Evt. udfræsninger for beslag skal være tilpasset beslagets geometriske form og tykkelse. Ingen udfræsninger eller gennemboringer må udføres til mursiden af karmprofiler.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 5.9 Glas og glasisætning

til:

Kapitel 5.9 Glas/fyldninger og rudemontering

Kapitel 5.9.1 Glas og fyldninger

Følgende slettes:

Termoruder skal være fremstillet og mærket i henhold til EN 1279, og de enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger, indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i EN 1279.

Følgende tilføjes:

De enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger eller indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i Glasindustriens kriterier for termoruders visuelle kvalitet.

Termoruder skal være fremstillet i overensstemmelse med EN 1279, og rudeproducenten skal være tilsluttet en ekstern akkrediteret certificeringsordning, der efterlever DS/SBC 1279 eller tilsvarende særlige bestemmelser.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 5.9.2 Glaslister

til:

Kapitel 5.9.2 Rudemontering

Tekst ændres til:

Termoruder kan monteres i henhold til den til enhver tid gældende monteringsanvisning fra Glasindustrien (GS).

Monteringssystemer, der fraviger denne anvisning, kan anvendes efter godkendelse fra Glasindustrien, og ruderne er omfattet af Glasindustriens Garantisikring.

Hos virksomheder, der er certificeret efter VinduesIndustriens tekniske bestemmelser, skal der forefindes en skriftlig aftale med rudeleverandøren, der angiver den pågældende virksomheds system(er) for rudemontering og indeholder alle oplysninger om evt. afvigelser fra GS' monteringsanvisning.

Aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren skal endvidere omfatte garantibestemmelser for leverede termoruder.

I forbindelse med produkteftersyn (kontrolbesøg) vurderes fejl ved rudemonteringen i henhold til bilag 8, pkt. 5.9 under hensyntagen til evt. afvigende bestemmelser i aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren.

Kapitel 5.9.3 Glasisætning

Udgår

Kapitel 6.1 Indbrudshæmning

Ændres fra:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt ved overholdelse af reglerne i punkt 5.9.3, 2. afsnit).

til:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt når ruden er i en punktvis klæbeforbindelse med den indvendige side af glasfalsen).

6.2 Termiske forhold

Følgende ændres fra:

Der skal foreligge dokumentation for alle data, der vedrører produkternes energimæssige egenskaber i henhold til DS 418 eller DS/EN 10077 del 1 og 2. For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation af vinduets U-værdi, rudens g-værdi samt vinduets glasandel i % for et enkeltfløjet fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x 1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude. For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm. Værdierne skal være angivet på bilag 1. (afsnittet er gældende fra 01.02.2009) Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om vinduets eller yderdørens U-værdi og glasandel samt rudens totale

sollystransmittans og solenergitransmittans i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

til:

Der skal foreligge dokumentation for alle data, der vedrører produkternes energimæssige egenskaber i henhold til DS 418 eller DS/EN 10077 del 1 og 2. For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation for et 1-fags fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x 1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude.

For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm.

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om de aktuelle vinduers og/eller yderdørens U-værdi (U_w) og glasandel (Arude/Avindue) samt rudens totale sollystransmittans (LT) og solenergitransmittans (gg) i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

Kapitel 6.4.1 Bearbejdning af profiler

Ændres fra:

Rammefalsmål:

til:

Rammemål:

Kapitel 6.4.2 Samlinger

Ændres 3. afsnit fra:

Mindst 2 gange om året skal der foretages en dokumenteret kontrolmåling af, hvorvidt svejsespejlets temperatur samt tid og tryk ved kontakt med svejsespejlet stemmer overens med instrumentvisningen og profilleverandørens forskrifter.

til:

Ved hvert ordinært kontrolbesøg skal der foretages en dokumenteret kontrolmåling af, hvorvidt svejsespejlets temperatur samt tid og tryk ved kontakt med svejsespejlet stemmer overens med instrumentvisningen og profilleverandørens forskrifter.

Ændres 3. sidste afsnit fra:

Såfremt virksomheden selv foretager/lader foretage regelmæssig dokumenteret prøvning af rammehjørners styrke, skal ekstern akkrediteret prøvning udføres 1 gang om året. Foretager virksomheden ikke prøvning som angivet, skal ekstern prøvning udføres 2 gange om året med tilfredsstillende resultater.

til:

Såfremt virksomheden selv foretager/lader foretage regelmæssig dokumenteret prøvning af rammehjørners styrke, skal ekstern akkrediteret prøvning udføres 1 gang om året. Foretager virksomheden ikke prøvning som angivet, skal ekstern prøvning udføres ved hvert ordinært kontrolbesøg med tilfredsstillende resultater.

Ændres 2. sidste afsnit fra:

.... I forbindelse med termoruder skal det samlede areal af drænhuller svare til det krav, der anføres i produktaftalen monteringsanvisningen fra Glasindustrien. Drænhullerne må ingen steder have forbindelse til hulrum med indlagt armering.

til:

.... I forbindelse med termoruder skal det samlede areal af drænhuller svare til det krav, der anføres i produktaftalen indgået med rudeleverandøren. Drænhullerne må ingen steder have forbindelse til hulrum med indlagt armering.

Kapitel 6.7.1 Beslag

I slutningen af kapitlet er DS/EN tilføjet i teksten:

Vippe- og top-svingvinduer skal være forsynet med en anordning, der kan fastholde rammen, når den er vendt til pudsestilling. Ved denne stilling må den øverste glaskant ikke rage mere end 0,15 m over den indvendige lysning på overkarmen.

Beslag og skruer af ikke korrosionsbestandigt materiale, der ligger uden for elementets udvendige side, skal være varmforzinkede eller med anden overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 4 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 240 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer mellem tætningsplanet og udvendig side skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 3 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 96 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer inden for tætningsplanet skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 2 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 48 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Mellem beslag og deri placerede skruer uden for tætningsplanet skal der være en fordragelighed, som forhindrer dannelsen af galvanisk korrosion.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 6.8 Glas og glasisætning

til:

Kapitel 6.8 Glas/fyldninger og rudemontering

Kapitel 6.8.1 Glas og fyldninger

Følgende slettes:

Termoruder skal være fremstillet og mærket i henhold til EN 1279, og de enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger, indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i EN 1279.

Følgende tilføjes:

De enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger eller indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i Glasindustriens kriterier for termoruders visuelle kvalitet.

Termoruder skal være fremstillet i overensstemmelse med EN 1279, og rudeproducenten skal være tilsluttet en ekstern akkrediteret certificeringsordning, der efterlever DS/SBC 1279 eller tilsvarende særlige bestemmelser.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 6.8.2 Glaslister

til:

Kapitel 6.8.2 Rudemontering

Tekst ændres til:

Termoruder kan monteres i henhold til den til enhver tid gældende monteringsanvisning fra Glasindustrien (GS).

Monteringssystemer, der fraviger denne anvisning, kan anvendes efter godkendelse fra Glasindustrien, og ruderne er omfattet af Glasindustriens Garantisikring.

Hos virksomheder, der er certificeret efter VinduesIndustriens tekniske bestemmelser, skal der forefindes en skriftlig aftale med rudeleverandøren, der angiver den pågældende virksomheds system(er) for rudemontering og indeholder alle oplysninger om evt. afvigelser fra GS' monteringsanvisning.

Aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren skal endvidere omfatte garantibestemmelser for leverede termoruder.

I forbindelse med produkteftersyn (kontrolbesøg) vurderes fejl ved rudemonteringen i henhold til bilag 8, pkt. 5.9 under hensyntagen til evt. afvigende bestemmelser i aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren.

Kapitel 6.8.3 Glasisætning

udgår

Kapitel 7.1 Indbrudshæmning

Ændres fra:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt ved overholdelse af reglerne i punkt 7.8.3, 4. afsnit.).

til:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt når ruden er i en punktvist klæbeforbindelse med den indvendige side af glasfalsen).

7.2 Termiske forhold

Følgende ændres fra:

Der skal foreligge dokumentation for alle data, der vedrører produkternes energimæssige egenskaber i henhold til DSD 418 eller DS/EN 10077 del 1 og 2.

For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation af vinduets U-værdi, rudens g-værdi samt vinduets glasandel i % for et enkeltfløjet fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x 1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude.

For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm. Værdierne skal være angivet på bilag 1. (afsnittet er gældende fra 01.02.2009)

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om vinduets eller yderdørens U-værdi og glasandel samt rudens totale sollystransmittans og solenergitransmittans i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

til:

Der skal foreligge dokumentation for alle data, der vedrører produkternes energimæssige egenskaber i henhold til DSD 418 eller DS/EN 10077 del 1 og 2.

For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation for et 1-fags fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x 1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude.

For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm.

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om de aktuelle vinduers og/eller yderdørens U-værdi (U_w) og glasandel (A_{rude}/A_{vindue}) samt rudens totale sollystransmittans (LT) og solenergitransmittans (g_g) i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

Kapitel 7.4.1 Bearbejdning af profiler:

Ændres fra:

Udadgående berøringsmulige hjørner på rammer må ikke fremstå så spidse og skarpe, at de fremkalder direkte ubehag ved berøring.

til:

Udadgående berøringsmulige hjørner på rammer må ikke fremstå så spidse og skarpe, at det kan være til skade eller gene ved betjening og rengøring.

Kapitel 7.4.1 Bearbejdning af profiler

Ændres fra:

Rammefalsmål:

til:

Rammemål:

Kapitel 7.4.2 Samlinger

2. sidste afsnit ændres fra:

Glasindustrien, se bilag 14.

til:

... der anføres i produktaftalen indgået med rudeleverandøren.

Kapitel 7.7.1 Beslag

I slutningen af kapitlet er DS/EN tilføjet i teksten:

Beslag og skruer af ikke korrosionsbestandigt materiale, der ligger uden for elementets udvendige side, skal være varmforzinkede eller med anden overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 4 – jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 240 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer mellem tætningsplanet og udvendig side skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 3 – jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 96 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer inden for tætningsplanet skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 2 – jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227

med en varighed af 48 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Mellem beslag og deri placerede skruer uden for tætningsplanet skal der være en fordragelighed, som forhindrer dannelsen af galvanisk korrosion.

Kapitel 7.7.2 Beslåning

Ændres 3. sidste afsnit fra:

Evt. udfræsninger for beslag skal være tilpasset beslagets geometriske form og tykkelse. Ingen udfræsninger eller gennemboringer må give mulighed for indtrængen af vand til mursiden af karmprofiler.

til:

Evt. udfræsninger for beslag skal være tilpasset beslagets geometriske form og tykkelse. Ingen udfræsninger eller gennemboringer må udføres til mursiden af karmprofiler.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 7.8 Glas og glasisætning

til:

Kapitel 7.8 Glas/fyldninger og rudemontering

Kapitel 7.8.1 Glas og fyldninger

Følgende slettes:

Termoruder skal være fremstillet og mærket i henhold til EN 1279, og de enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger, indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i EN 1279.

Følgende tilføjes:

De enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger eller indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i Glasindustriens kriterier for termoruders visuelle kvalitet.

Termoruder skal være fremstillet i overensstemmelse med EN 1279, og rudeproducenten skal være tilsluttet en ekstern akkrediteret certificeringsordning, der efterlever DS/SBC 1279 eller tilsvarende særlige bestemmelser.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 7.8.2 Glaslister

til:

Kapitel 7.8.2 Rudemontering

Tekst ændres til:

Termoruder kan monteres i henhold til den til enhver tid gældende monteringsanvisning fra Glasindustrien (GS).

Monteringssystemer, der fraviger denne anvisning, kan anvendes efter godkendelse fra Glasindustrien, og ruderne er omfattet af Glasindustriens Garantisikring.

Hos virksomheder, der er certificeret efter VinduesIndustriens tekniske bestemmelser, skal der forefindes en skriftlig aftale med rudeleverandøren, der angiver den pågældende virksomheds system(er) for rudemontering og indeholder alle oplysninger om evt. afvigelser fra GS' monteringsanvisning.

Aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren skal endvidere omfatte garantibestemmelser for leverede termoruder.

I forbindelse med produkteftersyn (kontrolbesøg) vurderes fejl ved rudemonteringen i henhold til bilag 8, pkt. 5.9 under hensyntagen til evt. afvigende bestemmelser i aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren.

Kapitel 7.8.3 Glasisætning

udgår

8.1 Indbrudshæmning

Ændres fra:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt ved overholdelse af reglerne i punkt 5.9.3, 2. afsnit). ved overholdelse af reglerne i punkt 8.8.3, 4. afsnit).

til:

Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt når ruden er i en punktvis klæbeforbindelse med den indvendige side af glasfalsen).

8.2 Termiske forhold

Følgende ændres fra:

Der skal foreligge dokumentation for alle data, der vedrører produkternes energimæssige egenskaber i henhold til DSD 418 eller DS/EN 10077 del 1 og 2.

For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation af vinduets U-værdi, rudens g-værdi samt vinduets glasandel i % for et enkeltfløjet fast og oplukkeligt vindue i størrelsen 1230 x 1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude.

For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm. Værdierne skal være angivet på bilag 1. (afsnittet er gældende fra 01.02.2009)

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om vinduets eller yderdørens U-værdi og glasandel samt rudens totale sollystransmittans og solenergitransmittans i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

til:

Der skal foreligge dokumentation for alle data, der vedrører produkternes energimæssige egenskaber i henhold til DSD 418 eller DS/EN 10077 del 1 og 2.

For hvert produktsystem skal der foreligge dokumentation for et 1-fags fast og oplukke- ligt vindue i størrelsen 1230 x1480 mm med virksomhedens anvendte standardrude.

For yderdøre skal værdierne være angivet for en rammedør med 2 stk. standardruder og et spændestykke samt en pladedør i standardstørrelsen 1230 x 2180 mm.

Virksomheden skal endvidere på forespørgsel fra kunder give oplysning om de aktuelle vinduers og/eller yderdørens U-værdi (U_w) og glasandel (A_{rude}/A_{vindue}) samt rudens totale sollystransmittans (LT) og solenergitransmittans (g_g) i henhold til de til enhver tid gældende danske og europæiske standarder, jf. bl.a. SBI Anvisning 213.

8.3 Træmateriale

I 3. afsnit ændres bilagsnummereringen fra:

til: Bilag 11
Bilag 10

Under afsnittet ”Grantræ” ændres bilagsnummereringen fra:

til: Bilag 13.
Bilag 12

Under afsnittet ”Lærketræ”, ”.....Træmaterialet skal overholde den specifikation vedr. definitioner.... Træets densitet skal....”

tilføjes:
som middelværdi

I sidste linje ændres bilagsnummereringen fra:

til: Bilag 12.
Bilag 11

Under afsnittet ”**Fyrretræ**”, ”.....Træmaterialet skal overholde den specifikation vedr. definitioner.... Træets densitet skal....”

tilføjes:

som middelværdi

I sidste linje ændres bilagsnummereringen fra:

Bilag 12.

til:

Bilag 11

*Under afsnittet ” **Krav til kerneandel for fyrretræ**” ændres bilagsnummereringen fra:*

Bilag 11.

til:

Bilag 10

Under afsnittet ”**Kontrol af kerneandel – behandlingssystem 1, 2 og 5**”

Ændres bilagsnummereringen fra:

Bilag 11.

til:

Bilag 10

8.3.3 Emner af hårdtræ:

Ændres pkt. 5 fra:

<i>til:</i>	5	Knaster	Enkelte fastsiddende perleknaster tilladt for eg
	5	Knaster	Enkelte fastsiddende perleknaster tilladt

Kapitel 8.3.7 Typeprøvning

Følgende tilføjes:

For dørelementer gennemføres prøvningen på en udadgående dør med rambrebredde og rammehøjde = 950 x 2100 mm.

Prøvestand og opstilling

I 2. linie tilføjes:

elementets

Prøvningsprocedure - 90° åbning

Ændres fra:

Vinduesrammen drejes til 90° åbning eller evt. mindre maksimal åbningsvinkel, og denne stilling sikres med "sidedstyr".

Der påføres en lodret last på rammens overside i en afstand af 50 mm fra det yderste rammehjørne.

Belastningen påføres med lasttrin på 200 N og med 3 min. interval mellem trin 200 og trin 400. Under belastningen på 400 N foretages de registreringer, der er angivet under **Prøvningsregistreringer**.

Når registreringer under lasttrin 400 N er gennemført, foretages aflastning og efterfølgende målinger.

til:

Vinduesrammen/dørrammen drejes til 90° åbning eller evt. mindre maksimal åbningsvinkel, og denne stilling sikres med "sidedstyr".

Der påføres en lodret last på rammens overside i en afstand af 50 mm fra det yderste rammehjørne.

Belastningen påføres med lasttrin på 200 N og med 3 min. interval mellem hvert trin. Under belastningen på 400 N foretages de registreringer, der er angivet under **Prøvningsregistreringer**.

Når registreringer under lasttrin 400 N (for døre: lasttrin 600 N) er gennemført, foretages aflastning og efterfølgende målinger.

Prøvningsprocedure – 30° åbning

Ændres fra:

Vinduesrammen

til:

Vinduesrammen/dørrammen

Sikkerhedsprøvning

Ændres fra:

Vinduesrammen drejes til 90° åbning eller evt. mindre maksimale åbningsvinkel, og denne stilling sikres med "sidedstyr".

Der påføres en samlet lodret last på 600 N på rammens overside i en afstand af 50 mm fra det yderste rammehjørne.

Efter 3 min. foretages aflastning og samme prøvning foretages ved en åbningsvinkel på 30°

til:

Vinduesrammen/dørrammen drejes til 90° åbning eller evt. mindre maksimale åbningsvinkel, og denne stilling sikres med ”sidestyr”.
Der påføres en samlet lodret last på 600 N (for døre: lasttrin 800 N) på rammens overside i en afstand af 50 mm fra det yderste rammehjørne.
Efter 3 min. foretages aflastning og samme prøvning foretages ved en åbningsvinkel på 30°

Prøveregistreringer

Ændres fra:

Under lasttrin 400 N foretages en registrering af målelige bevægelser/deformationer ved karmfalsens tilslutning til den indvendige karmdel. Denne registrering skal være koncentreret om de områder, hvor hængsler er monteret.
Efter aflastning af lasttrin 400 N foretages efter 3-5 minutter en måling og registrering af blivende deformationer mellem karmfals og den indvendige karmdel.
Efterfølgende foretages en måling af fugebredde mellem ramme og karm, der sammenholdes med den indledende måling. Dette gælder både ved 90° og 30° åbning.
Efter lasttrin 400 N, 30° åbning, klimabetingelser 2 foretages en registrering af tilspændingen af de skruer i hængsler, der er fastholdt i kunststof.
Under belastningen på 600 N foretages registrering af evt. svigt eller brud.
Under klimabetingelse 2 foretages de ovennævnte målinger først efter 10 minutters akklimatisering af kunststofmaterialet ved hængselsiden.

Værdi for lasttrin er tilføjet og ændres til:

Under lasttrin 400 N (for døre: lasttrin 600 N) foretages en registrering af målelige bevægelser/deformationer ved karmfalsens tilslutning til den indvendige karmdel. Denne registrering skal være koncentreret om de områder, hvor hængsler er monteret.
Efter aflastning af lasttrin 400 N (for døre: lasttrin 600 N) foretages efter 3-5 minutter en måling og registrering af blivende deformationer mellem karmfals og den indvendige karmdel.
Efterfølgende foretages en måling af fugebredde mellem ramme og karm, der sammenholdes med den indledende måling. Dette gælder både ved 90° og 30° åbning.
Efter lasttrin 400 N (for døre: lasttrin 600 N), 30° åbning, klimabetingelser 2 foretages en registrering af tilspændingen af de skruer i hængsler, der er fastholdt i kunststof.
Under belastningen på 600 N (for døre: lasttrin 800 N) foretages registrering af evt. svigt eller brud.
Under klimabetingelse 2 foretages de ovennævnte målinger først efter 10 minutters akklimatisering af kunststofmaterialet ved hængselsiden.

Godkendelseskriterier

I sidste afsnit tilføjes i parentes værdi for lasttrin:

Ved sikkerhedsprøvning må der under belastningen på 600 N (for døre: lasttrin 800 N) ikke forekomme svigt eller brud ved karmfalsens fastgørelse til trædelen, i hængsler og deres befæstigelse eller i rammens hjørnesamlinger.

Kapitel 8.5.1 Generelt

I næstsidste afsnit ændres fra:

til: Bilag 16
Bilag 15

Kapitel 8.5.1 Generelt

I 2. sidste afsnit ændres bilagsnummereringen fra:

til: Bilag 16
Bilag 14

Kapitel 8.5.4 Behandlingsystem for træ-alu elementer

I afsnittet ”Overfladebehandlingen” 5. afsnit:

Ændres bilagsnummereringen fra:

til: Bilag 16.
Bilag 14.

Kapitel 8.8.1 Beslag

I slutningen af kapitlet er DS/EN tilføjet i teksten:

Beslag og skruer af ikke korrosionsbestandigt materiale, der ligger uden for elementets udvendige side, skal være varmforzinkede eller med anden overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 4 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 240 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer mellem tætningsplanet og udvendig side skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 3 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 96 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Beslag og skruer inden for tætningsplanet skal være af et materiale eller have en overfladebehandling, som sikrer bestandighed i korrosionsklasse 2 jf. DS/EN 1670. Dokumentation herfor kan ske ved salttågetest i henhold til DS/EN ISO 9227 med en varighed af 48 timer. Bedømmelse af prøvningens udfald skal ske i henhold til DS/EN/ISO 10289, og vurderingstallet skal være mindst 4.

Mellem beslag og deri placerede skruer uden for tætningsplanet skal der være en fordragelighed, som forhindrer dannelsen af galvanisk korrosion.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 8.9 Glas og glasisætning

til:

Kapitel 8.9 Glas/fyldninger og rudemontering

Kapitel 8.9.1 Glas og fyldninger

Følgende slettes:

Termoruder skal være fremstillet og mærket i henhold til EN 1279, og de enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger, indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i EN 1279.

Følgende tilføjes:

De enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger eller indeholde glasfejl eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i Glasindustriens kriterier for termoruders visuelle kvalitet.

Termoruder skal være fremstillet i overensstemmelse med EN 1279, og rudeproducenten skal være tilsluttet en ekstern akkrediteret certificeringsordning, der efterlever DS/SBC 1279 eller tilsvarende særlige bestemmelser.

Følgende overskrift ændres fra:

Kapitel 8.9.2 Glaslister

til:

Kapitel 8.9.2 Rudemontering

Tekst ændres til:

Termoruder kan monteres i henhold til den til enhver tid gældende monteringsanvisning fra Glasindustrien (GS).

Monteringssystemer, der fraviger denne anvisning, kan anvendes efter godkendelse fra Glasindustrien, og ruderne er omfattet af Glasindustriens Garantisikring.

Hos virksomheder, der er certificeret efter VinduesIndustriens tekniske bestemmelser, skal der forefindes en skriftlig aftale med rudeleverandøren, der angiver den pågældende virksomheds system(er) for rudemontering og indeholder alle oplysninger om evt. afvigelser fra GS' monteringsanvisning.

Aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren skal endvidere omfatte garantibestemmelser for leverede termoruder.

I forbindelse med produkteftersyn (kontrolbesøg) vurderes fejl ved rudemonteringen i henhold til bilag 8, pkt. 5.9 under hensyntagen til evt. afvigende bestemmelser i aftalen mellem vinduesproducenten og rudeleverandøren.

Kapitel 8.9.3 Glasisætning

udgår

Bilagsoversigt

Følgende udgår:

- Bilag 10 Skematisk fremstilling af kontrolprocedure
- Bilag 14 Monteringsanvisning for termoruder (udgivet af Glasindustrien)

Bilagsnumrene ændrer sig efterfølgende.

Bilag 1 Minimumskrav til omfang af oplysninger i brochuremateriale

Bilagsnummeret under "4.2"

Ændres fra:

Bilag 16

til:

Bilag 14

Ændres fra:

5.1 Funktionsprøvning: Ja/Nej (ved ja angives prøvningsmetode og udfald)

til:

5.1 Funktionsprøvning: Ja/Nej (ved ja angives prøvningsmetode og klasse iht. EN 14351-1)

Følgende slettes:

6.1 U-værdi W/m² °C

Bilag 8 side 3

I næstsidste afsnit ændres bilagsnummeret fra:

Bilag 15
til:
 Bilag 13

Bilag 8 side 5

Følgende tilføjes øverst i skemaet:

5.1 og 8.1 Indbrudshæmning				
Manglende klæbning til indvendig fals		V		5.1

Følgende linje ændres reference fra:

Den målte årringsbreddes middelværdi > 4 mm		V		5.3.3, 8.3.3
---	--	---	--	--------------

til:

Den målte årringsbreddes middelværdi > 4 mm		V		5.3., 8.3.
---	--	---	--	------------

Bilag 8 side 6

Bilagsnummeret ændrer sig fra:

Harpiksudtræk				B	Bilag 15
---------------	--	--	--	---	----------

til:

Harpiksudtræk				B	Bilag 14
---------------	--	--	--	---	----------

Bilag 8 side 10

Følgende linje udgår:

Manglende tætning ved overkant			U		8.4.3
--------------------------------	--	--	---	--	-------

Pkt. 5.6 Lim og limning*Ændres punkterne følgende fra:*

Manglende udfyldning med lim. (Dette forhold gælder også for punkterne 5.5.3. og 8.5.4.)	V		5.6.2
--	---	--	-------

til:

Manglende udfyldning med lim. (Dette forhold gælder også for punkterne 5.6.3. og 8.4.4.)	V		5.6.2
--	---	--	-------

Bilag 8 side 12*Følgende tilføjes:*

Manglende aftalegrundlag med rudeleverandør	V		5.9.2
---	---	--	-------

Følgende ændres fra:

Billedforvrængning, fejl i glas eller urenheder større end beskrevet i EN 1279	V		5.9.1, 8.9.1
--	---	--	-----------------

til:

Billedforvrængning, fejl i glas eller urenheder større end beskrevet i Glasindustrien kriterier for visuel kvalitet	V		5.9.1, 8.9.1
---	---	--	-----------------

Bilag 8 side 14*Referencenummer ændres fra:*

Manglende tæthed mellem træ og alu ved overramme	V		8.4.5
--	---	--	-------

til:

Manglende tæthed mellem træ og alu ved overramme	V		8.4.3
--	---	--	-------

Bilag 8 side 15*Følgende tilføjes øverst i skemaet:*

6.1 Indbrudshæmning					
Manglende klæbning til indvendig fals		V			6.1

Bilag 8 side 17

Følgende tilføjes under 6.8 Glas og glasisætning

Manglende aftale med rudeleverandør		V			6.8.2
-------------------------------------	--	---	--	--	-------

Ændres fra:

Billedforvrængning, fejl i glas eller urenheder større end beskrevet i EN 1279		V			6.8.1
--	--	---	--	--	-------

til:

Billedforvrængning, fejl i glas eller urenheder større end beskrevet i Glasindustrien kriterier for visuel kvalitet		V			6.8.1
---	--	---	--	--	-------

Bilag 8 side 19

Følgende tilføjes øverst i skemaet:

7.1 og 8.1 Indbrudshæmning					
Manglende klæbning til indvendig fals		V			7.1, 8.1

Bilag 8 side 20 – pkt. 7.5 Overfladebehandling

Følgende ændringer samt tilføjelser fra:

Hvis gennemsnit af lagtykkelse på lakeret overflade på det enkelte emne er under 40µm		V			7.5.1, 8.6.1
Hvis gennemsnit af lagtykkelse på lakeret overflade på hele stikprøven falder uden for 50 - 120µm for (regnes som 1 fejl for hele stikprøven)			U		7.5.1, 8.6.1
Hvis gennemsnit af lagtykkelse på anodiseret overflade er under 16 eller 12 µm (regnes som 1 fejl for hele stikprøven)			U		7.5.2, 8.6.2

til:

Hvis gennemsnit af lagtykkelse på lakeret overflade på det enkelte emne er under 40µm for vådlakering og 50 µm for pulverlakering	V	7.5.1, 8.6.1
Hvis gennemsnit af lagtykkelse på lakeret overflade på hele stikprøven falder uden for 50 - 120µm for pulverlakering og 40 - 70 µm for vådlakering (regnes som 1 fejl for hele stikprøven)	V	7.5.1, 8.6.1
Hvis gennemsnit af lagtykkelse på anodiseret overflade er under 16 eller 12 µm (regnes som 1 fejl for hele stikprøven)	V	7.5.2, 8.6.2

Bilag 8 side 23 – under 7.8 Glas og glasisætning

Tilføjes følgende:

Manglende aftale med rudeleverandør	V	7.8.2, 8.9.2
-------------------------------------	---	--------------

Ændring fra:

Billedforvrængning, fejl i glas eller urenheder større end beskrevet i EN 1279	V	7.8.1, 8.9.1
--	---	--------------

til:

Billedforvrængning, fejl i glas eller urenheder større end beskrevet i Glasindustrien kriterier for visuel kvalitet	V	7.8.1, 8.9.1
---	---	--------------

Bilag 10 Skematisk fremstilling af kontrolprocedure

Udgår

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 11 Krav til minimumsandel af kernetræ - Principskitse - udadgående vinduer:

til:

Bilag 10 Krav til minimumsandel af kernetræ - Principskitse - udadgående vinduer

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 12 Paradigma til deklaration af fyrretræ/lærketræ

til:

Bilag 11 Paradigma til deklaration af fyrretræ/lærketræ

Følgende 3-stjernet henvisning er tilføjet:

***) Ved dokumentation af densitet anbefales det, at der på hver pakke er angivet vægt og rumfang.

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 13 Paradigma til deklaration af grantræ
til:
Bilag 12 Paradigma til deklaration af grantræ

Bilag 14 Monteringsanvisning Grundlag for garantiordningen

Udgår

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 15 Krav til kontrol og nøjagtighed af måleudstyr
til:
Bilag 13 Krav til kontrol og nøjagtighed af måleudstyr

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 16 Forventet udfald af industrielt overfladebehandlede træelementer
til:
Bilag 14 Forventet udfald af industrielt overfladebehandlede træelementer

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 17 Oversigt over standarder
til:
Bilag 15 Oversigt over standarder
(Nummerering på henvisende sider er tilsvarende ændret)

Bilagsnummer ændres fra:

Bilag 18 Tekniske Bestemmelser – Historik
til:
Bilag 16 Tekniske Bestemmelser - Historik